



Данные на продукт

HEMUDUR 18500

18500 : BASE 18509 : CURING AGENT 97710

Описание:	HEMUDUR 18500 – водно-дисперсионная, двухкомпонентная, отверждаемая полиамином эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка в качестве ингибирующего коррозию пигмента. При отверждении образует стойкое антикоррозионное покрытие.
Рекомендовано применять:	В качестве универсальной грунтовки для защиты стальных поверхностей (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее).
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
Сертификация/Одобрения:	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170* / Серый.
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	50 ± 1
Теоретический расход:	6.7 м ² /л [268.7 sq.ft./US gallon] - 75 мкм/3 мил
Точка воспламенения:	99 °C [210.2 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.4 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	2 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	4 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	22 г/л [0.2 фунт/US галлон]

**Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	18500
Пропорции смешивания:	BASE 18509 : CURING AGENT 97710 2 : 3 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	пресной водой (5%) / пресной водой (5%)
Жизнеспособность:	1 час. 20°C/68°F 30 minutes (15°C/59°F) см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие:	0.015 - 0.019 " см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Давление на сопле:	>150 бар [>2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	пресной водой см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, сухой:	75 мкм [3 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

HEMPEL

Технологические карты



HEMUDUR 18500

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени очистки, установленной для систем окончательных покрытий, как правило, до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите ржавчину и рыхлую краску при помощи абразивоструйной обработки или механической очистки до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007) (незначительные участки) перед повторным нанесением покрытия. Для ремонта и подкраски используйте: HEMUDUR 18500.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Относительная влажность: Во время нанесения: выше 60%, предпочтительно 40-60%.

Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию во время процесса нанесения покрытия и сушки. В процессе сушки крайне важно, чтобы все участки окрашиваемой поверхности подвергались достаточной вентиляции. Требования к вентиляции - отведение водяных паров, выделяющихся в процессе нанесения покрытия и сушки - примерно 75 м³/литров краски при температуре 20°C/68°F. (Относительная влажность подаваемого воздуха - 40%)

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR ZINC 17360 / 18560

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMUDUR, HEMUCRYL, HEMUTHANE

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1850012170	22 г/л	22 г/л	140 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Условия нанесения: Стойкость/характеристики покрытий на водной основе в большой степени зависят от техники нанесения. Например клепанные и сварные прерывистым швом конструкции требуют особого внимания в местах с острыми кромками, клепками и т.п. В таких местах следует избегать слишком толстого нанесения за один проход, лучше применить дополнительный полосовой слой.

Если окрашенные поверхности будут подвергнуты воздействию влаги/воды при температуре 15°C/59°F вскоре после окончания нанесения финишного слоя, крайне важно для сохранения в дальнейшем хороших защитных свойств следовать следующим правилам:

Избегайте избыточной толщины пленки.

(Последний нанесенный) слой краски должен сохнуть не менее 6 часов при 20°C/68°F - 40-60% относительной влажности без воздействия температуры ниже 15°C/59°F и/или конденсата/воды.

Избегайте нанесения вне помещения в сезоны с низкими ночными температурами, особенно в сочетании с выпадением росы или осадков.

Жизнеспособность: Жизнеспособность не возможно определить визуально, например по увеличению вязкости. Хотя краска все еще выглядит годной к употреблению после: 1 час. (20°C/68°F) Это важно более не использовать краску, так как ее защитные свойства катастрофически снижаются по истечении этого времени. Знайте, что жизнеспособность уменьшается при снижении температуры. Например, уменьшается до: мин. 30 (15°C/59°F). Используйте, например будильник, чтобы отметить время, когда жизнеспособность краски будет превышена.

Оборудование для нанесения: Для правильного формирования пленки применяйте рекомендуемые сопла.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 50-100 мкм/2-4 мил
Возможно нанесение меньшей толщиной, но это потребует разбавления для правильного формирования пленки.

"Эффект острой кромки" Так как водоразбавляемые краски имеют особенность "сползть" с острых кромок, надлежащая защита от коррозии требует тщательного скругления кромок и полной герметичности всех соединений.

HEMPEL

Технологические карты



HEMUDUR 18500

Очистка инструмента:

Условия хранения:

Перекрытие:

Инструменты должны быть незамедлительно очищены слегка теплой мыльной водой и/или пресной водой с последующим тщательным ополаскиванием для удаления остатков моющего средства. Сухие остатки краски можно удалить при помощи HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610. Хранить при температурах 5-40°C/41-104°F. Срок хранения сокращается при температурах выше 30°C/86°F. Не подвергать воздействию отрицательных температур во время хранения и транспортировки, или до высыхания покрытия.

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Min	Макс.	Min	Макс.	Min	Макс.
HEMUDUR	15 h	None	6 h	None	3 h	None
HEMUCRYL	15 h	18 d	6 h	7 d	3 h	3½ d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMUDUR 18500 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S
1850012170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты